

Algumas palavras sobre segurança

Informações de Serviço

As informações de serviços e reparos contidas neste manual destinam-se ao uso de técnicos profissionais qualificados. A tentativa de execução de serviços ou reparos sem o treinamento, ferramentas e equipamentos adequados pode causar ferimentos a você e a outras pessoas. Também pode danificar o veículo ou criar situações inseguras.

Este manual descreve os métodos e procedimentos adequados para a realização de serviços, manutenções e reparos. Alguns procedimentos requerem a utilização de ferramentas especialmente desenvolvidas e equipamentos específicos. Qualquer pessoa que planeja utilizar uma peça de substituição, ferramenta ou executar procedimento de serviço que não sejam recomendados pela Honda deve determinar os riscos à sua própria segurança e ao seguro funcionamento do veículo.

Se você necessita substituir algum componente, utilize peças genuínas Honda, com o correto código da peça ou componente equivalente. Nós não recomendamos a utilização de peças de reposição de inferior qualidade.

Para a segurança do consumidor

Serviços e manutenção adequados são essenciais para a segurança do consumidor e confiabilidade do veículo. Qualquer erro ou descuido durante a execução de serviços em um veículo pode resultar em operação defeituosa, danos ao veículo ou ferimentos a outras pessoas.

CUIDADO

- **Serviços ou reparos realizados de maneira inadequada podem criar condições inseguras de utilização, que podem levar o consumidor ou outras pessoas a acidentes graves ou fatais.**
- **Siga cuidadosamente os procedimentos e precauções deste manual e outros catálogos de serviço.**

Para a sua segurança

Como este manual destina-se ao uso de técnicos de serviços profissionais, não fornecemos advertências sobre várias práticas de segurança básicas de serviços (por exemplo, para peças quentes – utilizar luvas). Se você não recebeu treinamento de segurança para execução de serviços ou não se sente seguro em relação ao seu conhecimento sobre segurança durante a execução de serviços, recomendamos que não tente executar os procedimentos descritos neste manual.

Algumas das mais importantes precauções de segurança de serviços gerais estão descritas a seguir. Entretanto, não podemos advertir sobre todos os riscos concebíveis que podem surgir durante a execução de serviços ou procedimentos de reparo. Somente você pode decidir quando deve ou não executar determinada tarefa.

CUIDADO

- **O não acompanhamento dos procedimentos e precauções deste manual pode causar acidentes graves ou fatais.**
- **Siga cuidadosamente os procedimentos e precauções deste manual.**

Precauções de Segurança Importantes

Certifique-se de conhecer todas as práticas de segurança de serviços, de vestir roupas adequadas e utilizar equipamentos de segurança. Sempre que realizar serviços, seja especialmente cuidadoso com os seguintes pontos:

- Leia todas as instruções antes de começar, e certifique-se de ter todas as ferramentas, as peças de substituição ou reparo e o conhecimento necessário para realizar as tarefas de maneira segura e completa.
- Proteja seus olhos, usando óculos de segurança adequados, protetores para os olhos ou protetores para o rosto, sempre que martelar, perfurar, amolar, alavancar, trabalhar próximo a ar ou líquidos pressurizados e molas ou outros componentes que possam armazenar energia.
- Vista roupas protetoras quando necessário, como por exemplo, luvas ou sapatos de segurança. Manusear peças quentes ou cortantes pode provocar queimaduras ou cortes graves. Antes de segurar algo que pareça poder machucá-lo, pare e vista luvas de segurança.
- Proteja-se e a outras pessoas sempre que o veículo estiver suspenso. Sempre que levantar o veículo do solo, mesmo que utilizando um macaco ou guindaste, certifique-se de que está seguramente apoiado. Sempre utilize cavaletes.

Certifique-se de que o motor esteja desligado sempre que iniciar procedimentos de serviços, a menos que as instruções ditem o contrário. Isso ajudará a eliminar vários riscos em potencial.

- O monóxido de carbono liberado pelo motor é venenoso. Certifique-se de que o lugar possui ventilação adequada sempre que ligar o motor.
- Líquidos de arrefecimento ou peças quentes podem provocar queimaduras sérias. Espere o motor e o escapamento esfriarem sempre que for trabalhar nestas partes da motocicleta.
- As peças móveis da motocicleta podem provocar ferimentos. Se as instruções ditarem para ligar o motor, certifique-se de que suas mãos, dedos ou roupas estejam fora da área de movimento destas peças.

Os vapores de gasolina e gases de hidrogênio emitidos pela bateria são explosivos. Para reduzir a possibilidade de incêndio ou explosões, tenha cuidado ao trabalhar próximo à gasolina ou baterias.

- Sempre utilize solventes não inflamáveis, nunca gasolina, para limpar componentes.
- Nunca drene ou armazene gasolina em recipientes abertos.
- Mantenha cigarros, faíscas e chamas longe da bateria e de todos os componentes relacionados a combustível.

INTRODUÇÃO


Este suplemento contém informações sobre a motocicleta CG125 CKS-A.

Consulte o Manual de Serviços do modelo CG125 KS•ES e suplemento do modelo CG125 KS•ES•CKS•CES para procedimentos de reparos ou informações não incluídas neste suplemento.

Sua segurança e a segurança de outras pessoas são de grande importância. Para mantê-lo informado, incluímos mensagens de segurança e outras informações neste manual. Infelizmente, é impossível alertar sobre todos os riscos associados à realização de serviços neste veículo.

Você deve utilizar seu próprio bom senso.

Você encontrará informações de segurança de várias maneiras, tais como:

- Etiquetas de segurança – localizadas no veículo.
- Mensagens de segurança – precedida por um símbolo de alerta de segurança “” e uma das três palavras, PERIGO, CUIDADO ou ATENÇÃO.

Esta palavra tem o seguinte significado:



: Caso as instruções não sejam seguidas, você sofrerá ferimentos sérios ou fatais.



: Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos sérios ou fatais.



: Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos.

- Instruções: Como executar serviços neste veículo de maneira correta e segura.

Neste manual, você encontrará informações precedidas do símbolo de NOTA. O propósito desta mensagem é alertar a fim de evitar danos ao veículo, outras propriedades ou ao meio ambiente.

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Serviços Técnicos
Setor de Publicações Técnicas

IDENTIFICAÇÃO DO MODELO	21-2	ESPECIFICAÇÕES DA RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	21-8
ESPECIFICAÇÕES GERAIS	21-4	ESPECIFICAÇÕES DA BATERIA/SISTEMA DE CARGA	21-8
ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	21-5	ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE IGNIÇÃO	21-9
ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	21-5	ESPECIFICAÇÕES DE LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	21-9
ESPECIFICAÇÕES DO CABEÇOTE/VÁLVULAS	21-6	VALORES DE TORQUE PADRÃO	21-10
ESPECIFICAÇÕES DO CILINDRO/PISTÃO	21-6	VALORES DE TORQUE DE MOTOR E CHASSI	21-10
ESPECIFICAÇÕES DA EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS/CONJUNTO DE PARTIDA	21-7	LUBRIFICAÇÃO E PONTOS DE VEDAÇÃO	21-13
ESPECIFICAÇÕES DA ÁRVORE DE MANIVELAS/TRANSMISSÃO	21-7	CARBURADOR	21-15
ESPECIFICAÇÕES DA RODA DIANTEIRA/FREIO/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	21-8	AJUSTE DO PARAFUSO DA MISTURA	21-17

IDENTIFICAÇÃO DO MODELO

CÓDIGOS UTILIZADOS

Neste manual, serão utilizadas as seguintes abreviações para identificar os respectivos modelos.

CG125 CKS

Código	Região
2LA	II América Latina
3LA	III América Latina

NÚMEROS DE SÉRIE

O Número de Identificação do Veículo (VIN) está gravado no lado direito da coluna de direção, como mostra a ilustração.



NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DO VEÍCULO (VIN)

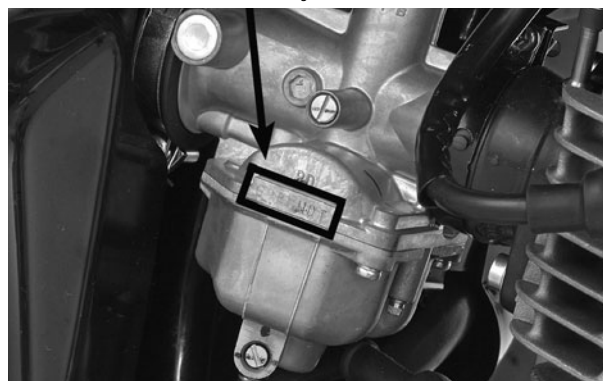
O número de série do motor está gravado no lado esquerdo inferior da carcaça do motor, como mostra a ilustração.



NÚMERO DE SÉRIE DO MOTOR

NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DO CARBURADOR

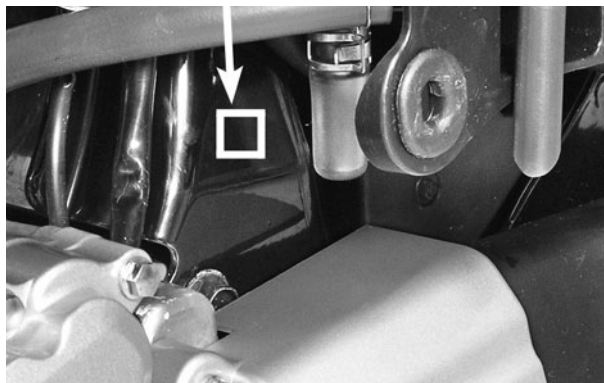
O número de identificação do carburador está gravado no lado direito do corpo do carburador, como mostra a ilustração.



ETIQUETA

A etiqueta de cor está fixada no chassi segundo o indicado na ilustração. Ao solicitar peças com código de cor, sempre especifique o código desejado.

ETIQUETA DE COR



ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Item		Especificação
Dimensões	Comprimento total	2.031 mm
	Largura total	731 mm
	Altura total	1.053 mm
	Distância entre os eixos	1.307 mm
	Altura do assento	780 mm
	Altura do pedal de apoio	293 mm
	Altura mínima do solo	170 mm
	Peso seco	122,6 kg
Chassi	Tipo	Diamond
	Suspensão dianteira	Garfo telescópico
	Curso do eixo dianteiro	103 mm
	Suspensão traseira	Braço oscilante
	Curso do eixo traseiro	82 mm
	Medida do pneu dianteiro	80/100 – 18M/C 47 P
	Medida do pneu traseiro	90/90 – 18M/C 57 P
	Modelo do pneu dianteiro	MATRIX (LEVORIN)
	Modelo do pneu traseiro	MATRIX (LEVORIN)
	Freio dianteiro	Tambor mecânico
	Freio traseiro	Tambor mecânico
	Ângulo do câster	27°00'
	Trail	91 mm
	Capacidade do tanque de combustível	15,1 ℓ
	Capacidade da reserva de combustível	2,5 ℓ
Motor	Disposição dos cilindros	Monocilíndrico, inclinado 15° em relação à vertical
	Diâmetro e curso	52,4 x 57,84 mm
	Cilindrada	124,7 cm ³
	Comando de válvulas	Acionado por corrente, OHC com balancim
	Razão de compressão	9,2:1
	Válvula de admissão	5° APMS, a 1 mm
	Abre Fecha	30° DPML, a 1 mm
	Válvula de escapamento	30° APML, a 1 mm
	Abre Fecha	0° DPMS, a 1 mm
	Sistema de lubrificação	Forçada por bomba de óleo e cárter úmido
	Tipo de bomba de óleo	Trocoidal
	Sistema de arrefecimento	Arrefecido a ar
	Sistema de filtragem de ar	Elemento de papel
	Peso seco do motor	26,2 kg
Transmissão	Sistema de embreagem	Multidisco em banho de óleo
	Sistema de acionamento da embreagem	Acionada por cabo
	Transmissão	5 marchas constantemente engrenadas
	Redução primária	3,350 (67/20)
	Redução final	3,071 (43/14)
	Relação de transmissão 1 ^a	2,785 (39/14)
	2 ^a	1,789 (34/19)
	3 ^a	1,350 (27/20)
	4 ^a	1,120 (28/25)
	5 ^a	0,958 (23/24)
Sistema elétrico	Sistema de ignição	CDI
	Sistema de partida	Partida via pedal
	Sistema de carga	Alternador de saída monofásica
	Regulador/retificador	Monofásico, retificação de meia onda e SCR em curto
	Sistema de iluminação	Alternador

ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Capacidade de óleo do motor	Após a drenagem	1,0 ℓ	–
	Após a desmontagem	1,2 ℓ	–
Óleo recomendado para motor		Mobil Super Moto 4T Multiviscoso Classificação de serviço API: SF Viscosidade: 20W-50	–
Rotor da bomba de óleo	Folga entre os rotores interno e externo	0,15	0,20
	Folga entre o rotor externo e a carcaça da bomba	0,18 – 0,23	0,28
	Folga entre os rotores e a face da carcaça da bomba	0,05 – 0,10	0,15

ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO

Item		Especificação
Número de identificação do carburador	2LA	PDC9Q
	3LA	PDC9R
Giclê principal	2LA	#105
	3LA	#108
Giclê de marcha lenta		#35
Parafuso da mistura	Abertura inicial	Consulte a página 21-17.
Nível da bôia		13,8 mm
marcha lenta		1.400 ± 100 rpm
Folga da manopla do acelerador		2 – 6 mm
Vácuo da válvula de controle PAIR	2LA	48 kpa (360 mmHg)
	3LA	57,3 kpa (430 mmHg)

ESPECIFICAÇÕES DO CABEÇOTE/VÁLVULAS

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Compressão do cilindro a 500 rpm			1.402 kPa (14,3 kgf/cm², 203 psi)	–
Folga das válvulas		ADM	0,08 ± 0,02	–
		ESC	0,12 ± 0,02	–
Válvula, guia da válvula	D.E. da haste da válvula	ADM	4,975 – 4,990	4,92
		ESC	4,955 – 4,970	4,90
	D.I. da guia da válvula	ADM/ESC	5,000 – 5,012	5,04
	Folga entre a haste e a guia	ADM	0,010 – 0,037	0,07
		ESC	0,030 – 0,057	0,09
	Altura da guia da válvula	ADM/ESC	16,8 – 17,0	–
	Largura da sede da válvula	ADM/ESC	0,90 – 1,10	1,5
Mola da válvula	Comprimento livre da mola		37,78	37,0
Balancim	D.I. do balancim	ADM/ESC	10,000 – 10,015	10,10
	D.E. do eixo	ADM/ESC	9,972 – 9,987	9,91
	Folga entre o balancim e o eixo	ADM/ESC	0,013 – 0,043	0,10
Árvore de comando	Altura do ressalto	ADM	33,0735 – 33,1535	32,96
		ESC	32,9604 – 33,0404	32,85
Empenamento do cabeçote			–	0,05

ESPECIFICAÇÕES DO CILINDRO/PISTÃO

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Cilindro	D.I.		52,400 – 52,410	52,445
	Ovalização		–	0,10
	Conicidade		–	0,10
	Empenamento		–	0,10
Pistão, pino do pistão	D.E. do pistão a 10 mm de sua base		52,37 – 52,39	52,30
	D.I. da cavidade do pino do pistão		13,002 – 13,008	13,03
	D.E. do pino do pistão		12,994 – 13,000	12,98
	Folga entre o pistão e o pino do pistão		0,002 – 0,014	0,04
	Folga entre os anéis do pistão	1º anel	0,10 – 0,25	0,40
		2º anel	0,10 – 0,15	0,40
		Anel do óleo (Anel lateral)	0,20 – 0,70	0,85
	Folga entre o anel e a canaleta	1º anel	0,045 – 0,050	0,10
		2º anel	0,015 – 0,050	0,09
Folga entre o cilindro e o pistão			0,010 – 0,040	0,10
D.I. da cabeça da biela			13,016 – 13,034	13,05
Folga entre a cabeça da biela e o pino do pistão			0,010 – 0,034	0,10

ESPECIFICAÇÕES DA EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS/ CONJUNTO DE PARTIDA

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Folga da alavanca da embreagem			10 – 20	–
Embreagem	Comprimento livre da mola		40,5	39,6
	Espessura do disco	A	2,92 – 3,08	2,6
		B	2,92 – 3,08	2,6
	Empenamento do separador		–	0,20
D.I. da carcaça da embreagem			23,000 – 23,021	23,08
Guia da carcaça da embreagem	D.E.		22,959 – 22,980	22,93
	D.I.		16,991 – 17,009	17,04
D.E. da árvore primária na guia da carcaça da embreagem			16,966 – 16,984	16,95
D.I. da engrenagem intermediária de partida			20,500 – 20,521	20,58
Bucha da engrenagem	D.E.		20,459 – 20,480	20,43
Intermediária de partida	D.I.		17,000 – 17,018	17,04
D.E. da árvore secundária na guia da engrenagem intermediária de partida			16,966 – 16,984	16,94

ESPECIFICAÇÕES DA ÁRVORE DE MANIVELAS/TRANSMISSÃO

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Árvore de manivelas	Empenamento		0,03	0,08
	Folga radial do colo da biela		0 – 0,008	0,05
	Folga lateral do colo da biela		0,10 – 0,35	0,50
Transmissão	D.I. da engrenagem	M4	20,000 – 20,018	20,04
		M5	17,000 – 17,018	17,04
		C1	20,500 – 20,521	20,55
		C2	23,020 – 23,041	23,07
		C3	20,000 – 20,028	20,038
	D.E. da bucha	C1	20,459 – 20,480	20,41
		C2	22,984 – 23,005	22,95
	Folga entre a engrenagem e a bucha	C1	0,020 – 0,062	0,10
		C2	0,0195 – 0,0570	0,10
	D.I. da bucha	C1	17,000 – 17,018	17,04
		C2	20,020 – 20,041	20,07
	D.E. da árvore primária/secundária	M4	19,968 – 19,980	19,93
		M5	16,968 – 16,980	16,93
		C1	16,966 – 16,984	16,93
		C2	19,978 – 19,989	19,94
		C3	19,988 – 20,000	19,95
	Folga entre a bucha e o eixo	C1	0,016 – 0,052	0,10
		C2	0,031 – 0,063	0,10
	Folga entre a engrenagem e o eixo	M4	0,020 – 0,050	0,10
		M5	0,020 – 0,050	0,10
		C3	0,040	0,09
Garfo seletor, eixo do garfo seletor	D.E. do eixo do garfo seletor		9,986 – 9,995	9,93
	D.I. do garfo seletor		10,024 – 10,042	10,07
	Espessura da garra do garfo seletor		4,93 – 5,00	4,50

ESPECIFICAÇÕES DA RODA DIANTEIRA/FREIO/ SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Profundidade mínima da banda de rodagem do pneu		–	1,5
Pressão do pneu frio		175 kPa (1,75 kgf/cm ² , 25 psi)	–
Empenamento do eixo		–	0,2
Excentricidade do aro da roda	Radial	–	1,0
	Axial	–	1,0
Distância entre o cubo e o aro da roda		8 ± 1 mm	–
Freio	Folga da alavanca	10 – 20	–
	D.I. do tambor	130,0 – 130,3	131,0
Garfo da suspensão	Comprimento livre da mola	462	452,8
	Empenamento do cilindro	–	0,20
	Fluido recomendado	Fluido Honda Ultra Cushion 10 W ou equivalente	–
	Nível de fluido	178,0	–
	Capacidade de fluido	72,0 ± 1,0 cm ³	–
Pré-carga do rolamento da coluna de direção		13,24 – 19,91 N (1,35 – 2,03 kgf)	–

ESPECIFICAÇÕES DA RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Profundidade mínima da banda de rodagem do pneu			–	2,0
Pressão do pneu frio			200 kPa (2,00 kgf/cm ² , 29 psi)	–
Empenamento do eixo			–	0,2
Excentricidade do aro da roda	Radial		–	1,0
	Axial		–	1,0
Corrente de transmissão	Medida/elos	DID	428MX-116RB	–
	Folga		10 – 20	–
Freio	Folga do pedal		20 – 30	–
	D.I. do tambor		130,0 – 130,3	131,0

ESPECIFICAÇÕES DA BATERIA/SISTEMA DE CARGA

Item				Especificação
Bateria	Capacidade			12 V – 4 Ah
	Fuga de corrente			Máximo de 0,1 mA
	Voltagem (a 20°C)	Completamente carregada		13,0 – 13,2 V
		Necessitando carga		Abaixo de 12,4 V
	Corrente de carga		Normal	0,5 A / 5 – 10 h
			Rápida	5,0 A / 0,5 h
Alternador	Capacidade			0,12 kW a 5.000 rpm
	Resistência da bobina de carga (a 20°C)			0,2 – 1,0 Ω
	Resistência da bobina de iluminação (a 20°C)			0,1 – 0,8 Ω
Voltagem regulada pelo regulador/retificador (iluminação)				12,0 – 13,0 V a 5.000 rpm

ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE IGNIÇÃO

Item		Especificação
Velas de ignição	Padrão	CPR8EA-9 (NGK)
	Para longos percursos em alta rotação	CPR9EA-9 (NGK)
Folga entre os eletrodos da vela de ignição		0,8 – 0,9 mm
Pico de voltagem primária da bobina de ignição		Mínimo de 100 V
Pico de voltagem do gerador de pulsos de ignição		Mínimo de 0,7 V
Ponto de ignição (Marca “F”)		10° APMS em marcha lenta

ESPECIFICAÇÕES DE LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES

Item			Especificação
Farol	Lâmpada	Farol alto	12 V – 35 W
		Farol baixo	12 V – 35 W
	Lanterna/luz de freio		12 V – 21/5 W
	Sinaleiras dianteiras		12 V – 16 W x 2
	Sinaleiras traseiras		12 V – 16 W x 2
	Lâmpada do velocímetro		12 V – 2 W
	Indicador da sinaleira		12 V – 3 W
	Indicador de farol alto		12 V – 3 W
	Indicador de ponto morto		12 V – 3 W
Fusíveis	Fusível principal		15 A
	Fusíveis secundários		5 A, 10 A

VALORES DE TORQUE PADRÃO

Tipo de fixador	Torque N.m (kgf.m)	Tipo de fixador	Torque N.m (kgf.m)
Parafuso e porca sextavados, 5 mm	5,2 (0,5)	Parafuso, 5 mm	4,2 (0,4)
Parafuso e porca sextavados, 6 mm	10 (1,0)	Parafuso, 6 mm	9,0 (0,9)
Parafuso e porca sextavados, 8 mm	22 (2,2)	Parafuso flange, 6 mm	10 (1,0)
Parafuso e porca sextavados, 10 mm	34 (3,5)	(cabeça de 8 mm, flange menor)	
Parafuso e porca sextavados, 12 mm	54 (5,5)	Parafuso flange, 6 mm	12 (1,2)
		(cabeça de 8 mm, flange maior)	
		Parafuso flange e porca, 6 mm	12 (1,2)
		(cabeça de 10 mm)	
		Parafuso flange e porca, 8 mm	27 (2,8)
		Parafuso flange e porca, 10 mm	39 (4,0)

VALORES DE TORQUE DE MOTOR E CHASSI

- As especificações de torque abaixo listadas referem-se a fixadores importantes.
- Outros fixadores devem ser apertados nos valores de torque padrão acima listados.

MOTOR

Item	Qtde.	Diâm. da Rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Observação
Manutenção				
Parafuso/arruela da tampa da carcaça do filtro de ar	4	5	1,2 (0,1)	Aplique óleo para motor nas roscas e superfícies de assentamento.
Vela de ignição	1	10	16 (1,6)	
Contraporca de ajuste da válvula	2	6	14 (1,4)	
Tampa do orifício de sincronização	1	14	10 (1,0)	Aplique graxa nas roscas.
Tampa do orifício da árvore de manivelas	1	32	15 (1,5)	
Parafuso de drenagem do óleo do motor	1	12	30 (3,1)	
Parafuso da tampa do rotor do filtro de óleo	3	5	4,0 (0,4)	
Sistema de Lubrificação				
Parafuso da placa da bomba de óleo	1	4	3,0 (0,3)	
Sistema de Alimentação				
Parafuso de fixação do ressonador	1	5	1,2 (0,1)	Consulte a página 5-17.
Parafuso da alavanca do afogador	1	5	3,4 (0,3)	
Parafuso de drenagem do carburador	1	6	1,5 (0,2)	
Parafuso da tampa da válvula de corte de ar	2	4	2,1 (0,2)	
Giclê de marcha lenta	1	6	1,8 (0,2)	
Pulverizador	1	7	2,5 (0,3)	
Giclê principal	1	5	2,1 (0,2)	
Parafuso da cuba da bóia	3	4	2,1 (0,2)	
Parafuso da braçadeira do isolante do coletor de admissão	1	5	1,0 (0,1)	
Cabeçote/Válvulas				
Parafuso da tampa do cabeçote	2	6	10 (1,0)	Aplique óleo para motor nas roscas e superfícies de assentamento.
Parafuso do eixo do balancim	2	5	5,0 (0,5)	
Parafuso da engrenagem da árvore de comando	2	5	9,0 (0,9)	
Porca especial do suporte da árvore de comando	4	8	32 (3,3)	
Parafuso do isolante do carburador	2	6	12 (1,2)	

MOTOR (Continuação)

Item	Qtde.	Diâm. da Rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Observação
Cabeçote/Válvulas (Continuação)				
Prisioneiro do tubo de escapamento	2	8	11 (1,1)	Consulte a página 2-13.
Bujão de acionamento do tensor da corrente de distribuição	1	6	4,0 (0,4)	
Cilindro/Pistão				
Prisioneiro do cilindro	4	8	11 (1,1)	Consulte a página 8-4.
Embreagem/Seletor de Marchas/Conjunto de Partida				
Contraporca do cubo da embreagem	1	14	74 (7,5)	Aplique óleo para motor nas roscas e superfícies de assentamento.
Parafuso da placa de acionamento da embreagem	4	6	12 (1,2)	
Contraporca do rotor do filtro de óleo	1	14	64 (6,5)	
Parafuso do excêntrico seletor de marchas	1	6	12 (1,2)	
Parafuso do posicionador do tambor seletor	1	6	12 (1,2)	Aplique óleo para motor nas roscas e superfícies de assentamento.
Alternador/Embreagem de Partida				
Contraporca do volante do motor	1	14	74 (7,5)	Aplique óleo para motor nas roscas e superfícies de assentamento.
Parafuso Allen do estator	3	12	12 (1,2)	
Parafuso de fixação do sensor CKP	2	6	12 (1,2)	
Parafuso da guia da fiação	1	6	12 (1,2)	
Carcaça do Motor/Transmissão				
Parafuso da placa de fixação do rolamento da árvore primária	2	6	12 (1,2)	Aplique trava química nas roscas.
Parafuso da placa de retenção do rolamento da árvore de manivelas	3	6	12 (1,2)	
Parafuso do pino de empuxo	1	6	10 (1,0)	Aplique trava química nas roscas.

CHASSI

Item	Qtde.	Diâm. da Rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Observação
Chassi/Carenagens/Sistema de Escapamento				
Parafuso do suporte do silencioso	1	8	31 (3,2)	Aplique graxa na superfície deslizante. Porca U.
Parafuso central da rabeta	2	6	0,55 (0,1)	
Parafuso da articulação do cavalete lateral	1	10	18 (1,8)	
Porca da articulação do cavalete lateral	1	10	45 (4,6)	

CHASSI (Continuação)

Item	Qtde.	Diâm. da Rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Observação
Manutenção				
Parafuso/arruela da tampa do alojamento do filtro de ar	4	5	1,2 (0,1)	
Porca do eixo dianteiro	1	12	62 (6,3)	Porca U.
Porca do eixo traseiro	1	14	88 (9,0)	Porca U.
Raios das rodas dianteira/traseira	72	BC3,2	3,7 (0,4)	
Remoção/Instalação do Motor				
Porca do suporte de fixação dianteiro do motor (lado do motor)	2	10	32 (3,3)	
Porca de fixação dianteira do motor (lado do chassi)	2	8	44 (4,5)	
Porca de fixação traseira do motor	4	8	45 (4,6)	
Parafuso de fixação da placa lateral de articulação esquerda	1	8	31 (3,2)	
Parafuso da placa de fixação do pinhão de transmissão	2	6	12 (1,2)	
Roda Dianteira/Suspensão/Sistema de Direção				
Porca da coluna de direção	1	24	74 (7,5)	
Porca de ajuste da coluna de direção	1	26	–	Consulte a página 12-31.
Parafuso de fixação da mesa superior	2	10	44 (4,5)	
Parafuso de fixação da mesa inferior	2	8	32 (3,3)	
Parafuso superior do garfo da suspensão	2	27	22 (2,2)	
Parafuso Allen do garfo da suspensão	2	8	20 (2,0)	Aplique trava química nas roscas.
Porca do eixo dianteiro	1	12	62 (6,3)	Porca U.
Porca do braço do freio dianteiro	1	6	10 (1,0)	
Porca da articulação da alavanca do freio dianteiro	1	6	5,9 (0,6)	
Parafuso da articulação da alavanca do freio dianteiro	1	6	1,0 (0,1)	
Porca da articulação da alavanca da embreagem	1	6	5,9 (0,6)	
Parafuso da articulação da alavanca da embreagem	1	6	1,0 (0,1)	
Raios da roda dianteira	36	BC3,2	3,7 (0,4)	
Roda Traseira/Suspensão				
Porca do eixo traseiro	1	14	88 (9,0)	Porca U.
Porca da coroa de transmissão	4	10	64 (6,5)	Porca U.
Parafuso da coroa de transmissão	4	10	28 (2,9)	Aplique trava química nas roscas.
Porca da articulação do braço oscilante	1	14	55 (5,6)	Porca U.
Porca de fixação superior do amortecedor	2	10	34 (3,5)	
Porca de fixação inferior do amortecedor	2	10	34 (3,5)	
Raios da roda traseira	36	BC3,2	3,7 (0,4)	
Porca do limitador do braço do freio	2	8	22 (2,2)	
Porca do braço do freio traseiro	1	6	10 (1,0)	Porca U.
Outros				
Parafuso de fixação do pedal de partida	1	8	27 (2,8)	
Parafuso de fixação do pedal seletor de marchas	1	6	12 (1,2)	
Parafuso do fixador da bateria	1	6	0,55 (0,1)	
Parafuso de fixação do pedal de apoio	4	8	27 (2,8)	

LUBRIFICAÇÃO E PONTOS DE VEDAÇÃO

MOTOR

Material	Localização	Notas
Junta líquida (Three Bond 1215 ou equivalente)	Superfícies de contato da carcaça do motor Superfície de assentamento da borracha da fiação do alternador	Consulte a página 11-19.
Óleo para motor	Rotores da bomba de óleo Região deslizante do injetor de óleo Dentes da engrenagem de acionamento da bomba de óleo Superfície do eixo do balancim Roscas e superfície de assentamento do parafuso do suporte da árvore de comando Superfície da corrente de distribuição Roscas da contraporca de ajuste da válvula Superfície interna do cilindro Superfície externa do pistão e anéis do pistão Roscas e superfície de assentamento da contraporca do rotor do filtro de óleo Superfície deslizante do braço de acionamento da embreagem Superfície do disco da embreagem Roscas e superfície de assentamento da contraporca do cubo da embreagem Dentes da engrenagem motora primária Dentes da engrenagem movida primária Dentes da engrenagem intermediária de partida Dentes da engrenagem movida de partida Superfície deslizante do acionador da embreagem Região rotativa de mancal do eixo seletor de marchas Região deslizante e ranhuras da guia do eixo do garfo seletor Região rotativa de mancal do tambor seletor Roscas e superfície de assentamento da contraporca do volante do motor Roscas do prisioneiro do cilindro (lado do cabeçote) Dentes das engrenagens da transmissão Região de movimento dos rolamentos Anéis de vedação	
Graxa para uso geral	Lábios dos retentores de pó Roscas da tampa do orifício da árvore de manivelas	
Óleo de Bissulfeto de Molibdênio (Mistura de 50% de óleo para motor e 50% de graxa de bissulfeto de molibdênio)	Superfície deslizante e extremidade da haste da válvula Superfície do ressalto da árvore de comando Superfície do pino do pistão Superfície deslizante da guia da carcaça da embreagem Superfície interna da engrenagem motora de partida Superfície da bucha da engrenagem intermediária de partida Rolamento de agulhas do colo da biela Superfície interna da cabeça da biela Superfície do pino de empuxo do rolamento da árvore de manivelas Superfície rotativa das engrenagens M4, M5, C1, C2 e C3 Superfície da bucha da engrenagem C1 e do espaçador da engrenagem C2 Ranhuras do garfo seletor das engrenagens M3, C4 e C5 Superfície rotativa dos roletes da árvore de manivelas	

Material	Localização	Notas
Trava química	Roscas do parafuso do posicionador do tambor seletor	Área de cobertura: $6,5 \pm 1$ mm
	Roscas do parafuso do excêntrico seletor de marchas	
	Roscas do parafuso de fixação do sensor CKP	Área de cobertura: $6,5 \pm 1$ mm
	Roscas do parafuso da guia da fiação do estator do alternador	Área de cobertura: $6,5 \pm 1$ mm
	Roscas do parafuso da placa de fixação do rolamento da árvore primária	Área de cobertura: $6,5 \pm 1$ mm
	Roscas do parafuso do pino de empuxo do rolamento da árvore de manivelas	Área de cobertura: $6,5 \pm 1$ mm

CHASSI

Material	Localização	Notas
Graxa para uso geral com agente de extrema pressão (Excelite EP2, Shell Alvania ou equivalente)	Rolamentos da coluna de direção	Aplique 3 g.
	Pista cônica da coluna de direção	Aplique 3 g.
	Lábios do retentor de pó do rolamento da coluna de direção	
Graxa para uso geral	Região de contato entre a superfície de rotação do excêntrico do freio dianteiro e a sapata	Aplique de 0,2 a 0,3 g.
	Região de contato entre a superfície de rotação do excêntrico do freio traseiro e a sapata	Aplique de 0,2 a 0,3 g.
	Pino de ancoragem do espelho do freio dianteiro	Aplique de 0,2 a 0,3 g.
	Pino de ancoragem do espelho do freio traseiro	Aplique de 0,2 a 0,3 g.
	Lábios do retentor de pó do espelho do freio dianteiro	
	Lábios do retentor de pó da roda traseira	
	Superfície do parafuso da articulação do braço oscilante	Aplique 1 g.
	Superfície do espaçador da articulação do braço oscilante	
	Lábios da capa do retentor de pó da articulação do braço oscilante	
	Superfície deslizante do parafuso da articulação do cavalete lateral	
	Superfície deslizante do eixo de articulação do pedal do freio traseiro	
	Interior da carcaça do cabo do velocímetro	
	Superfície interna e dentes da engrenagem do velocímetro	
	Região de rotação da articulação do pedal do freio traseiro	
	Região de rotação do tubo da manopla do acelerador	
	Articulação da alavanca da embreagem	
	Região deslizante do braço do conjunto de partida	
	Articulação do cavalete lateral	
	Lábios dos retentores de pó	
	Região rotativa dos rolamentos	
Óleo para engrenagens (Idemitsu Autolub 30, óleo mecânico 44 ou equivalente)	Retentor de feltro do excêntrico do freio dianteiro	
	Retentor de feltro do excêntrico do freio traseiro	
Óleo para engrenagem (SAE 80 – 90)	Corrente de transmissão	
Graxa de silicone	Extremidade do cabo do acelerador	
	Interior do protetor e região de conexão do cabo da embreagem	
	Interior do protetor e região de conexão do cabo do freio dianteiro	
Trava química	Roscas do parafuso Allen do garfo da suspensão	
Fluido para suspensão	Anel de vedação do parafuso superior do garfo da suspensão	
	Lábios do retentor de óleo do garfo da suspensão	
Adesivo Honda Bond A	Superfície interna das manoplas do guidão	

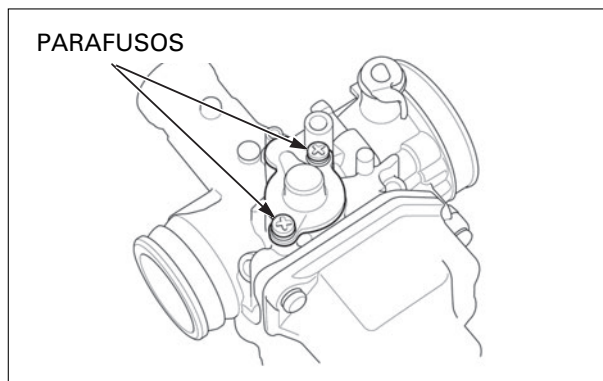
CARBURADOR

VÁLVULA DE CORTE DE AR

Remoção

Remova a alavanca do afogador (página 5-12).

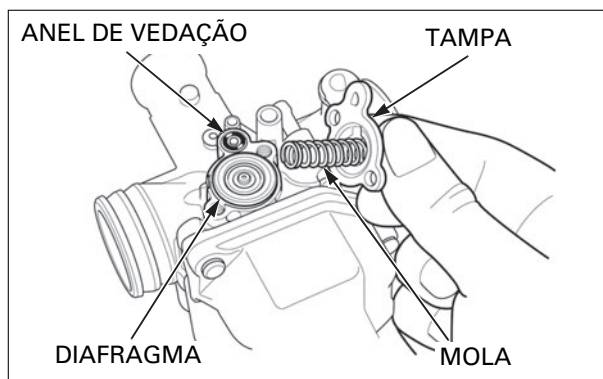
Remova os dois parafusos.



Remova a tampa da válvula de corte de ar, a mola, o diafragma e o anel de vedação.

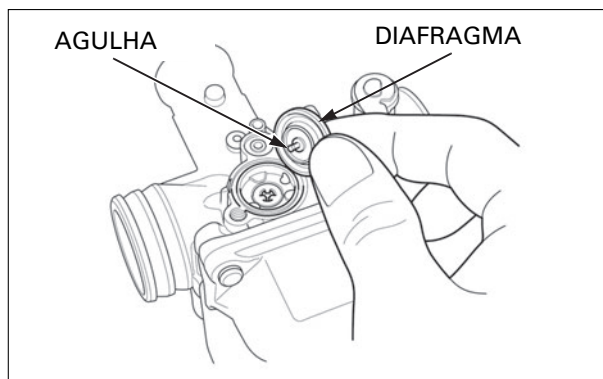
NOTA

A mola encontra-se comprimida no carburador e poderá escapar durante a remoção da tampa da válvula.



Inspeccione os seguintes componentes:

- Diafragma quanto a furos, deterioração ou danos
- Mola quanto a deterioração
- Agulha do diafragma quanto a desgaste
- Passagens de ar quanto a obstrução



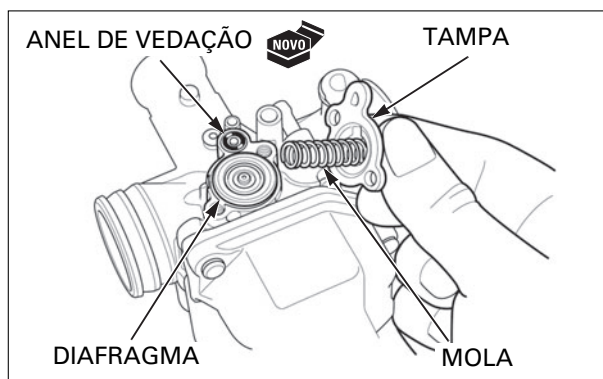
Instalação

Instale um novo anel de vedação, juntamente com o diafragma.

NOTA

Certifique-se de que o diafragma e o anel de vedação não causam interferência na tampa.

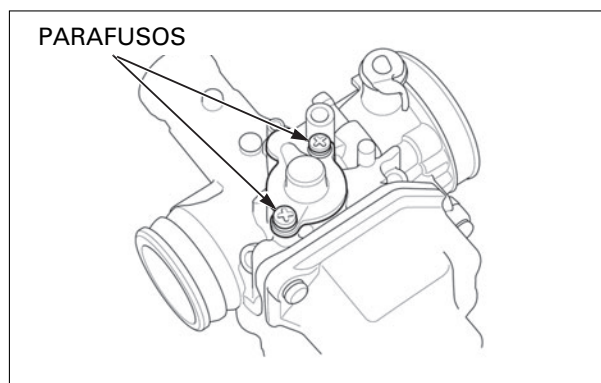
Posicione a mola na tampa da válvula de corte de ar e instale-a no corpo do carburador.



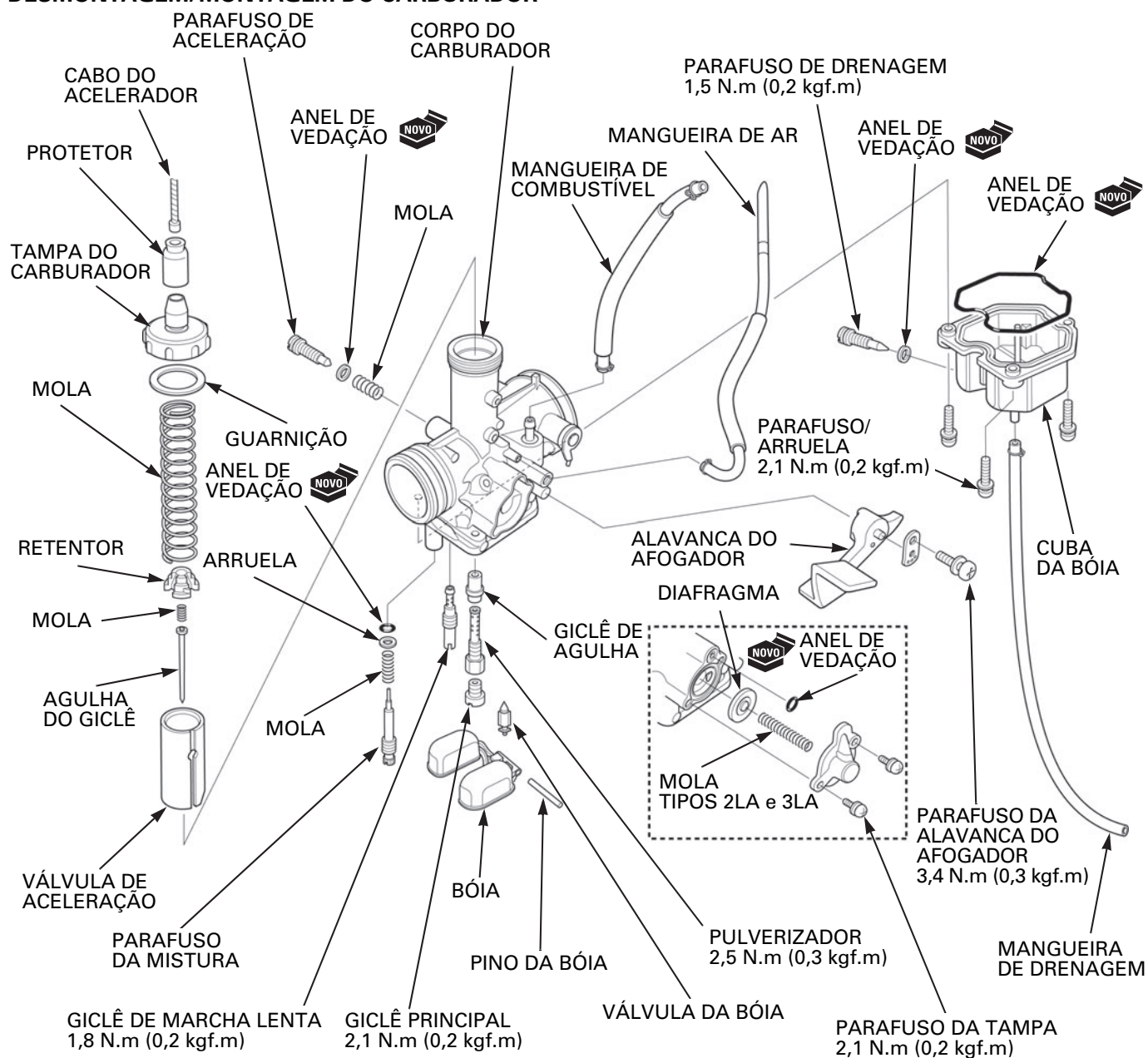
Instale e aperte os parafusos da tampa da válvula de corte de ar no torque especificado.

Torque: 2,1 N.m (0,2 kgf.m)

Instale a alavanca do afogador (página 5-16).



DESMONTAGEM/MONTAGEM DO CARBURADOR



AJUSTE DO PARAFUSO DA MISTURA

NOTA

- O parafuso da mistura é pré-ajustado na fábrica e não necessita de ajuste. Como o ajuste do parafuso da mistura é de fundamental importância para os níveis de emissão dos gases CO e HC, tal procedimento deve ser realizado com extremo cuidado.
- Utilize um tacômetro com graduações de 50 rpm, capaz de indicar precisamente variações dessa ordem.

PROCEDIMENTO DE AJUSTE

1. Gire o parafuso da mistura em sentido horário até que assente levemente. Em seguida, gire-o em sentido contrário segundo o número de voltas especificado a seguir:

Abertura inicial: 2-1/4 de voltas para fora

Ferramenta:

Chave do parafuso da mistura 07908-4730002

NOTA

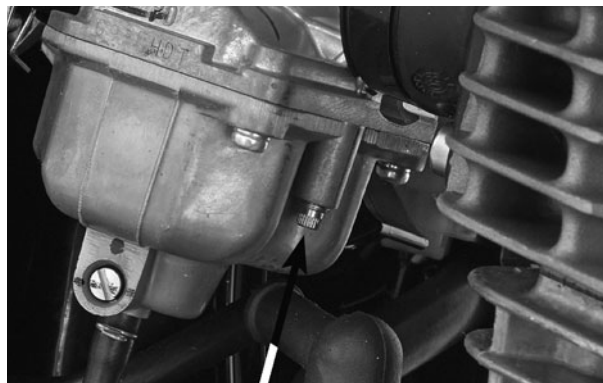
A sede do parafuso da mistura pode ser danificada caso o parafuso da mistura seja excessivamente apertado.

2. Aqueça o motor até atingir sua temperatura normal de funcionamento. Utilizar a motocicleta por aproximadamente 10 minutos é suficiente.

NOTA

Temperatura de referência do óleo do motor: 60°C

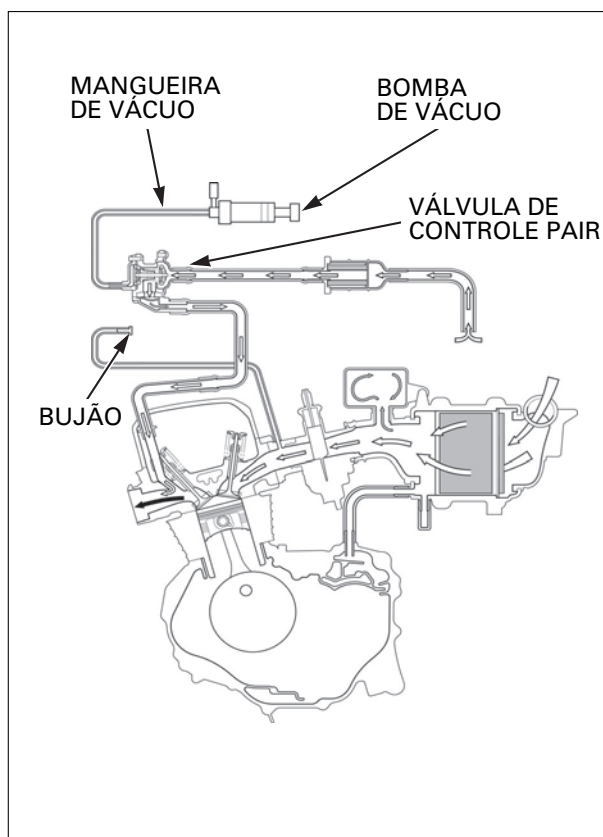
3. Desligue o motor e conecte um tacômetro de acordo com as instruções de seu fabricante.
4. Desconecte a mangueira de vácuo da válvula de controle PAIR e vede-a com um bujão para evitar a penetração de ar. Em seguida, conecte a bomba de vácuo à conexão da mangueira de vácuo da válvula de controle PAIR.
5. Forme o vácuo especificado na mangueira de vácuo da válvula de controle PAIR (Tipo 2LA: 48 kPa, 360 mmHg; Tipo 3LA: 57,3 kPa, 430 mmHg).



PARAFUSO DA MISTURA



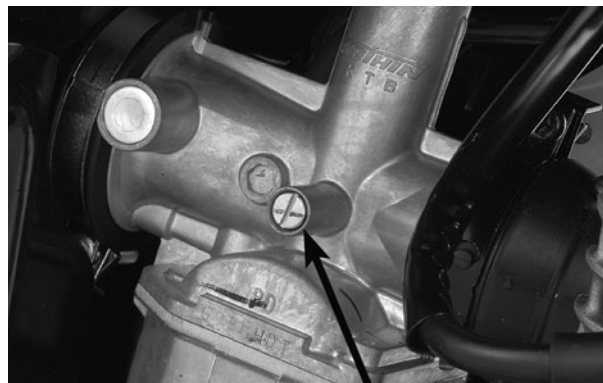
MANGUEIRA DE VÁCUO



6. Dê partida no motor e ajuste sua marcha lenta através do parafuso de aceleração.

Marcha lenta: 1.400 ± 100 rpm

7. Gire lentamente o parafuso da mistura para dentro ou para fora a fim de obter a máxima rotação.
8. Acelere levemente por 2 a 3 vezes e ajuste a marcha lenta através do parafuso de aceleração.
9. Gire o parafuso da mistura gradualmente para dentro até que a rotação do motor diminua aproximadamente 100 rpm.
10. Gire o parafuso da mistura para fora até atingir sua abertura final.
Abertura final: 1/2 volta para fora a partir da posição obtida na etapa nº 9.
11. Remova o bujão da mangueira de vácuo e desconecte a bomba de vácuo. Em seguida, conecte a mangueira de vácuo à válvula de controle PAIR.
12. Ajuste novamente a marcha lenta através do parafuso de aceleração.



PARAFUSO DE ACELERAÇÃO

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta CG125 FAN KS•ES e CG125 CARGO CKS•CES. Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 3) para garantir perfeitas condições de funcionamento e níveis de emissões dentro das especificações.

A execução das manutenções iniciais é de grande importância, pois compensa o desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se à motocicleta inteira. O capítulo 2 apresenta os procedimentos de remoção/instalação de componentes que podem ser necessários para a execução de serviços descritos nos capítulos seguintes.

Os capítulos 4 a 17 apresentam os componentes da motocicleta, agrupados de acordo com sua localização. Localize o capítulo desejado nesta página e, em seguida, consulte o índice apresentado na primeira página do capítulo selecionado.

A maioria dos capítulos inicia-se com uma ilustração do sistema ou conjunto, informações de serviço e diagnose de defeitos. As páginas subsequentes apresentam procedimentos detalhados.

Se a causa do problema for desconhecida, consulte o capítulo 19, "Diagnose de Defeitos".

Sua segurança e a segurança de outras pessoas são de grande importância. Para mantê-lo informado, incluímos mensagens de segurança e outras informações neste manual. Infelizmente, é impossível alertar sobre todos os riscos associados à realização de serviços neste veículo. Você deve utilizar seu próprio bom-senso.

Você encontrará informações de segurança de várias maneiras, tais como:

- Etiquetas de segurança - localizadas no veículo.
- Mensagens de segurança - precedida por um símbolo de alerta de segurança "▲" e uma das três palavras, PERIGO, CUIDADO ou ATENÇÃO.

Esta palavra tem o seguinte significado:

▲ PERIGO : Caso as instruções não sejam seguidas, você sofrerá ferimentos sérios ou fatais.

▲ CUIDADO : Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos sérios ou fatais.

ATENÇÃO : Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos.

- Instruções: Como executar serviços neste veículo de maneira correta e segura.

Neste manual, você encontrará informações precedidas do símbolo de NOTA. O propósito desta mensagem é alertar a fim de evitar danos ao veículo, outras propriedades ou ao meio-ambiente.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.

Departamento de Serviços Técnicos

Sector de Publicações Técnicas

Manual de Serviços: 00X6B-KWG-003
Derivado dos Drafts: 62KWGB0, 62KWGB0Z,
62KWGB0Y, 62KWGB0X

Data de Emissão: Outubro/2010

Código do Fornecedor: 2#7AG

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	CHASSI/CARENAGENS/ SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR E TRANSMISSÃO	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	4
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	5
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	6
	CABECOTE/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÃO	8
	EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS/ CONJUNTO DE PARTIDA	9
	ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA	10
	CARCAÇA DO MOTOR/TRANSMISSÃO	11
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	15
	PARTIDA ELÉTRICA (TIPOS ES•CES)	16
	LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉTRICO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO – CG125 CSK•CES	20
	SUPLEMENTO – CG125 CSK-A	21
	SUPLEMENTO – CG125 KS•ES•CKS•CES-B	22
	CAMPANHAS DE SERVIÇO/ BOLETINS TÉCNICOS/CIRCULARES	23